

**DIN 82101****DIN**

ICS 21.060.70

Ersatz für  
DIN 82101:1976-02**Einzelteile zum Heben, Schleppen, Zurren –  
Schäkel, gerade –  
Unlegierter Qualitätsstahl**

Components for lifting, towing, lashing –  
Shackle, dee –  
Non-alloy quality steel

Accessoires pour levage, remorquage, d'arrimage –  
Manilles, droites –  
Acier de qualité non allié

Gesamtumfang 15 Seiten

## **Vorwort**

Dieses Dokument wurde von der Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN, Arbeitsausschuss NSMT 01.05 „Heben, Schleppen, Ankern“, in Zusammenarbeit mit dem Arbeitsausschuss NRK 5, „Rundstahlketten und Zubehör für die Schifffahrt“ des Normenausschusses Rundstahlketten (NRK) im DIN erarbeitet.

Diese Norm enthält in den Abschnitten 6 und 7 sicherheitstechnische Festlegungen im Sinne des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes.

Diese Norm ist anerkannt von:

- Germanischer Lloyd (GL)
- See-Berufsgenossenschaft (See-BG)

## **Änderungen**

Gegenüber DIN 82101:1976-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel geändert;
- b) normative Verweisungen entsprechend dem aktuellen Stand berichtigt;
- c) Länge der Bolzen G6 für die Nenngrößen 1 bis 12 entsprechend den geänderten Mutterhöhen der Sechskantmuttern vergrößert;
- d) Schäkel in Sonderbauweise, Schäkel Form B mit Splintsicherung (BS) und amagnetischer Bauweise (AM) weggefallen;
- e) redaktionell überarbeitet.

## **Frühere Ausgaben**

DIN HNA Lg 101: 1921-09, 1934-08;

DIN HNA Lg 102: 1928-02;

DIN 82101-1: 1951-09,

DIN 82101-2: 1951-09,

DIN 82101-3: 1951-09,

DIN 82101-4: 1951-09;

DIN 82101: 1962-11, 1965-04, 1971-02, 1976-02

## 1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument gilt für Schäkel, die als Lastaufnahmemittel zum Heben und Bewegen von Lasten, zum Zurren und zum Abspannen, sowohl auf Wasserfahrzeugen als auch an Land angewendet werden.

## 2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 76-1, *Gewindeausläufe, Gewindefreistiche* — Teil 1: Für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13-1

DIN 50960-1, *Galvanische Überzüge* — Teil 1: Bezeichnung in technischen Dokumenten

DIN 80705, *Flache Muttern mit kleinen Schlüsselweiten* — Regelgewinde, Feingewinde

DIN 82003-2, *Ladegeschirr* — Zubehör und Beschlagteile — Teil 2: Technische Lieferbedingungen

DIN EN 10025-2, *Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen* — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle

DIN EN 10052, *Begriffe der Wärmebehandlung von Eisenwerkstoffen*

DIN EN 10204, *Metallische Erzeugnisse* — Arten von Prüfbescheinigungen

DIN EN 10243-1, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl* — Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen

DIN EN ISO 1234, *Splinte*

DIN EN ISO 1461, *Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken)* — Anforderungen und Prüfungen

DIN EN ISO 1461 Bbl 1, *Durch Feuerverzinken auf Stahl aufgebrachte Zinküberzüge (Stückverzinken)* — Anforderungen und Prüfungen — Hinweise zur Anwendung der Norm

DIN EN ISO 4035, *Sechskantmuttern, niedrige Form (mit Fase)* — Produktklassen A und B

DIN EN ISO 4753, *Verbindungselemente* — Enden von Teilen mit metrischem ISO-Außengewinde

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen* — Teil 1: Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung